

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ
ФАКУЛТЕТ ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА

Бр. 01-11528

22.02 20 16 год.
КРАГУЈЕВАЦ

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ФАКУЛТЕТА ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА

Предмет: Извештај Комисије за реизбор у звање истраживач-сарадник, кандидата Милана Раденковића, мастер инж. маш.

Одлуком Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, бр. 01-1/484 од 17.02.2016 именовани смо за чланове Комисије за реизбор кандидата Милана Раденковића, мастер инж. маш. у звање истраживач-сарадник.

На основу увида у приложену документацију и личног познавања кандидата, Комисија подноси Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука:

ИЗВЕШТАЈ

1. Биографски подаци о кандидату

Милан Раденковић рођен је 30.11.1987. године у Крагујевцу. Школске 2006/07 уписао је Машински факултет у Крагујевцу као редован студент. Завршни рад под називом „Предлог одржавања CNC глодалице HAAS TM-1“ одбранио је са оценом 10 (десет). На истом факултету је уписао мастер студије школске 2010/11. Мастер рад под називом „Унапређење функције одржавања кроз увођење концепта Lean / TPM у компанији Rapp Hydema AS“ одбранио је на Факултету инжењерских наука, оценом 10 (десет). Школске 2012/13 уписао је докторске студије на Факултету инжењерских наука. Испунио је све услове о пријави, изради и одбрани докторске дисертације и пријавио тему докторске дисертације под називом: „Моделска испитивања попустљивости контакта тангенцијално оптерећених веза различите макрогеометрије у условима динамичких оптерећења“. Ради на истраживачким проблемима у области производног машинства са професорима Факултета инжењерских наука.

2. Списак објављених радова

Списак резултата М21 Рад у врхунском међународном часопису	Број 1	Укупан
<p>1. Tadic, B.;Todorovic, P.; Novkinic, B.; Buchmeister, B.; Radenkovic, M.; Budak, I.; Vukelic, D., Fixture layout design based on single-surface clamping with local deformation, International Journal of Simulation Modelling, Vol.14, No.3, pp. 379-391, ISSN 1726-4529, 2015</p>		
Списак резултата М22 Рад у истакнутом међународном часопису	Број 1	Укупан
<p>1. Sasa Randjelovic, Branko Tadic, Petar M. Todorovic , Djordje Vukelic, Danijela Miloradovic, Milan Radenkovic, Christos Tsiafis, Modelling of the ball burnishing process with a high-stiffness tool, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol.81, No.9, pp. 1509-1518, ISSN 1509-1518, 2015</p>		
Списак резултата М23 Рад у међународном часопису	Број 1	Укупан
<p>1. Petar M. Todorović, Borut Buchmeister, Marko J. Đapan, Đorđe Vukelić, Marko D. Milošević, Branko Tadić, Milan M. Radenković, Comparative model analysys of two types of clamping elements in dynamic conditions, Technical Gazette, Vol.21, No.6, pp. 1273-1279, ISSN 1330-3651, 2013</p>		
Списак резултата М33 Саопштење са међународног скупа штампано у целини	Број 5	Укупан
<p>1. Ivan Mačužić, Branislav Jeremić, Petar Todorović, Marko Đapan, Milan Radenković, Marko Milošević, Aplication of 3D software packages for designing tribometer of modular type, SerbiaTrib 2013, Kragujevac, 2013, ISBN 978-86-86663-98-6</p> <p>2. Ivan Mačužić, Petar Todorović, Marko Đapan, Milan Radenković, Branislav Jeremić, Using of kalman filter as a prognostic tool for tribology processes, SerbiaTrib 2013, Kragujevac, 2013, ISBN 987-86-86663-98-6</p> <p>3. Marko Djapan, Ivan Macuzic, Branislav Jeremic, Petar Todorovic, Marko Milosevic, Milan Radenkovic, Improvement of Occupational Safety and Health knowledge and skills as a mandatory part of Lefelong Learning, Prva međjunarodna naucno-strucna konferencija - Безбедносно инжењерство при работа и пожар, Bitolj, Makedonija, 2013, 04-05. Oktobar</p> <p>4. Branislav Jeremic, Milan Radenkovic, Petar Todorovic, Ivan Macuzic, Marija Jeremic, Vladimir Kocovic, Static coefficient of rolling friction at high temperature, 14th International Conference on Tribology, Beograd, 2015, 13-15.</p>		

мај, pp. 262-265, ISBN 978-86-7083-857-4

5. E. Giagloglou, M. Radenkovic, M. Milosevic, C. Tsiafis, P. Mijovic, I. Macuzic, Measures of orienting response for improving safety training, The annual European Safety and Reliability Conference, London, 2015, September 7, 2015, pp. 2889-2893, ISBN 978-1-138-02879-1

Списак резултата M52	Број	Укупан
-----------------------------	-------------	---------------

Рад у часопису националног значаја	1	
---	----------	--

- | | | |
|--|--|--|
| 1. Milan Radenkovic, Branislav Jeremic, Petar Todorovic, Marko Djapan, Marko Milosevic, Pavle Mijovic, Improvement of quality in production process by applying Kaikaku method, International Journal for Quality Research, Vol.7, No.4, pp. 585-594, ISSN 1800-6450, 2013 | | |
|--|--|--|

ЗАКЉУЧАК

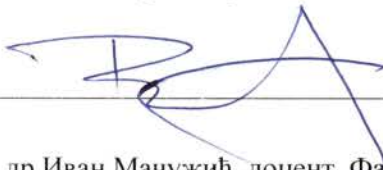
На основу биографских података и до сада показаних резултата у истраживачком раду и на студијама, Комисија закључује да Милан Раденковић, мастер инж. маш. испуњава законске услове према Закону о научноистраживачкој делатности (Службени гласник бр. 110/05, 50/2006 - испр.18/2010 и 112/2015), члан 70-78 Статута Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, да буде реизабран у звање истраживач-сарадник и предлаже Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука у Крагујевцу да донесе одлуку о реизбору Милана Раденковића у звање истраживач-сарадник.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

1. др Петар Тодоровић, ванредни професор, Факултет инжењерских наука Крагујевац
Научне области: Производно машинство и индустријски инжењеринг



2. др Ђорђе Вукелић, ванредни професор, Факултет техничких наука, Нови Сад, научне области: Метрологија, квалитет, прибори и еколошко-инжењерски алати



3. др Иван Мачужић, доцент, Факултет инжењерских наука Крагујевац
Научне области: Производно машинство и индустријски инжењеринг



У Крагујевцу, 22.02.2016. године